

ZAKŁAD MECHANICZNY
"Starkopol" Sp. z o.o.
39-400 TARNOBRZEG, ul. Mechaniczna 6
tel. 15 855 43 74, tel./fax 15 855 57 60
NIP 867-19-60-241 REGON 831153447

WARUNKI ZAMÓWIENIA

ZNAK 2/2024/ZM

Wykaz załączników:

1. Wzór formularza oferty.

Tarnobrzeg, dnia 2024.06.10

Zatwierdzam:

PREZES Zarządu
Bogusław Kobyłecki

**WARUNKI ZAMÓWIENIA /WZ/
DOTYCZĄCE POSTĘPOWANIA W TRYBIE
PISEMNEGO PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO
NA WYKONANIE ZADANIA**

**Zakup, dostawa, montaż i uruchomienie
w Zakładzie Mechanicznym Siarkopol Sp. z o.o.
zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego**

ZNAK 2/2024/ZM

Spis treści :

I. Informacje wstępne.	3
II. Przedmiot zamówienia. .	4
III. Terminy.	6
IV. Wymagania dotyczące wadium.	6
V. Informacja o warunkach jakie muszą spełniać Wykonawcy.	7
VI. Informacje o dokumentach, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania wymaganych warunków.	8
VII. Opis sposobu przygotowania oferty.	9
VIII. Informacja o trybie otwarcia i oceny ofert.	10
IX. Informacja o wyborze oferty.	11
X. Zawarcie umowy	11
XI. Zastrzeżenia zamawiającego o możliwości odstąpienia od realizacji zamówienia.	12
XII. Postanowienia końcowe.	12
XIII. Informacje.	12

I. Informacje wstępne.

1. Zamawiający

Zakład Mechaniczny „Siarkopol” Sp. z o.o., ul. Mechaniczna 6, 39-400 Tarnobrzeg, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego Nr KRS 0000131846.

Tel+48 (015) 855 57 60 (Sekretariat).

Adres e-mail: sekretariat@zmsiarkopol.com.pl

Strona internetowa: www.zmsiarkopol.com.pl

Konto bankowe:

Nr rachunku: 68 1240 2744 1111 0000 4004 6484

Godziny urzędowania od 7⁰⁰ -15⁰⁰

NIP : 867-19-69-241

REGON 831153447

2. Numer postępowania.

Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument oznaczone jest znakiem: **2/2024/ZM**

Wykonawcy we wszelkich kontaktach z zamawiającym powinni powoływać się na ten znak.

3. Tryb postępowania

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie pisemnego przetargu nieograniczonego, zgodnie z Instrukcją w sprawie udzielania zamówień na roboty, usługi i dostawy zlecane na zewnątrz Spółki.

4. Informacje uzupełniające

Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz dostarczeniem oferty ponosi Wykonawca.

Spółce przysługuje prawo swobodnego wyboru oferty lub unieważnienia postępowania na każdym etapie, zarówno w całości, jak i w części, bez podania przyczyn. O fakcie unieważnienia postępowania zamawiający poinformuje wszystkich wykonawców biorących w nim udział.

Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia treści Warunków zamówienia /WZ/. Zmiana może mieć miejsce w każdym czasie, przed upływem terminu do składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja o tym zostanie niezwłocznie umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego oraz przekazana wszystkim Wykonawcom, którzy otrzymali Warunki zamówienia, i będzie dla wszystkich wiążąca.

5. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami.

Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują listownie na adres: Zakład Mechaniczny „Siarkopol” Sp. z o.o., ul. Mechaniczna 6, 39-400 Tarnobrzeg, lub pocztą elektroniczną na mail: p.mierzwa@zmsiarkopol.com.pl

6. Udzielanie wyjaśnień

Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie Warunków Zamówienia. Pytania i prośby o wyjaśnienia mogą być przesyłane listownie lub pocztą elektroniczną na adres: jak wyżej

Osobą uprawnioną do bezpośredniego kontaktu z Wykonawcami jest:

- Kierownik Planowania i Przygotowania Produkcji Pan Piotr Mierzwa
tel. 608 172 106 w godz. 9⁰⁰-14⁰⁰ – w zakresie rzeczowym, oraz warunków zamówienia

II. Przedmiot zamówienia. .

Przedmiot zamówienia obejmuje zakup, dostawę, montaż i uruchomienie w Zakładzie Mechanicznym Siarkopol Sp. z o.o. ul. Mechaniczna 6, 39-400 Tarnobrzeg, fabrycznie nowych urządzeń: zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego, wyposażonego w robota spawalniczego ze zintegrowanym źródłem spawalniczym, wraz z kompletnym układem filtrowentylacji, oraz szkolenie stanowiskowe pracowników Zamawiającego z obsługi i programowania robota spawalniczego.

1. Wymagania w zakresie minimalnych parametrów stanowiska spawalniczego:

- 1.1 Robot zamontowany na słupowysięgniku, umieszczony na torze jezdnym, współpracujący z pozycjonerem spawalniczym.
- 1.2 Dwie strefy pracy umożliwiające ciągłość działania robota: w strefie A odbywa się proces spawania, druga strefa B umożliwia bezpieczne mocowanie następnego zestawu detali do spawania. Po zatwierdzeniu przez operatora gotowości stanowiska, zmiana stref pracy robota ma następować w sposób automatyczny.
- 1.3 Całe stanowisko winno być wygrodzone w celu uniemożliwienia wejścia pracownika w strefę pracy robota.
- 1.4 W trakcie spawania operator ma być chroniony przed kontaktem z ramieniem robota za pomocą dedykowanego systemu bezpieczeństwa.
- 1.5 Wymiary stanowiska:
 - długość stanowiska nie mniejsza niż 15 m;
 - szerokość stanowiska nie mniejsza niż 5 m;

2. Wymagania w zakresie minimalnych parametrów robota spawalniczego:

- 2.1 **Robot 6-osiowy** ze zintegrowanym źródłem spawalniczym, wyposażony w system kalibracji palnika oraz wszystkich osi robota, czujnik antykolizyjny oraz systemy śledzenia i korekty złączy spawanych. Funkcjonalność i długości ramienia robota właściwa do zapewnienia poprawnego szepiania i spawania wszystkich elementów.
Zasięg roboczy robota w strefie A: długość 10m , szerokość 2 m, wysokość 4 m
Zasięg roboczy robota w strefie B: długość 5m , szerokość 2 m, wysokość 4 m
- 2.2 robot wyposażony w standardzie w protokół przemysłowy Ethernet IP;
komunikacja I/O – 32 wejścia i 32 wyjścia cyfrowe;
- 2.3 predefiniowane funkcje zakosowe w robocie oraz możliwość tworzenia własnych wzorców zakosowania;
- 2.4 mechaniczny, regulowany ogranicznik osi JT1;
- 2.5 możliwość ustawień wszystkich parametrów źródła spawalniczego oraz robota za pomocą jednego panelu sterującego, wraz z możliwością tworzenia kopii zapasowych programów i parametrów spawania;
- 2.6 możliwość korekty parametrów spawania a także prędkości roboczych robota z poziomu panelu sterującego;

- 2.7 system antykolizyjny robota;
- 2.8 stacja czyszcząca, wraz z płynem antyodpryskowym i obcinaczką drutu; automatyczna kalibracja poszczególnych osi ramienia robota;
- 2.9 dedykowane funkcje, wraz z gotowymi wzorcami pomiarowymi (minimum 6), umożliwiające korekcję położenia spoiny na podstawie pomiarów (styku drutu z detalem przed spawaniem);
- 2.10 funkcja zapobiegająca zagięciu drutu podczas programowania robota;
- 2.11 funkcja korekcji trajektorii spawania w czasie rzeczywistym (podczas spawania) na podstawie dedykowanego parametru ze spawarki;
- 2.12 przepływomierz gazu osłonowego;
- 2.13 zasięg ramienia robota umożliwiający dojście do wszystkich miejsc położenia spoin;
- 2.14 wbudowane w robota złącza umożliwiające podłączenie dodatkowego, zintegrowanego napędu np. do toru jezdnego;
- 2.15 możliwość tworzenia własnych paneli operatorskich na programatorze ręcznym;
- 2.16 Pozycjoner jednoosiowy:
 - 2.16.1 sterowany jako dodatkowa oś robota;
 - 2.16.2 nominalny rozstaw tarcz ma wynosić minimalnie 4 m;
 - 2.16.3 udźwig 1 tony;
 - 2.16.4 doprowadzenie masy spawalniczej wewnątrz obrotnika - przekaz masy poprzez tarczę pozycjonera
- 2.17 Oprogramowanie off-line (dedykowane na komputery PC):
 - 2.17.1 umożliwiające programowanie robota spawalniczego;
 - 2.17.2 sprawdzenie dostępności miejsc położenia spoin;
 - 2.17.3 umożliwiające przeprowadzenie symulacji długości procesu spawania;
- 2.18 Źródła prądowe MIG/MAG zintegrowanie z robotem:
 - 2.18.1 zapewniające spawanie łukiem zwarciovym i pulsacyjnym;
 - 2.18.2 źródło prądowe zapewniające prąd spawania 360A przy obciążeniu 100%;
 - 2.18.3 możliwość dogrania nowych linii synergistycznych do źródła prądowego;
 - 2.18.4 możliwość bieżącego śledzenia parametrów spawania i pracy stanowiska;
 - 2.18.5 funkcja zapobiegająca zagięciu drutu podczas programowania robota - po wykryciu zwarcia drut jest automatycznie wycofywany - funkcja sterowana z robota;
 - 2.18.6 funkcja korekcji trajektorii spawania w czasie rzeczywistym (podczas spawania) na podstawie dedykowanego parametru ze spawarki;
3. Wymagania bezpieczeństwa:
 - 3.1 niezbędne bariery i kurtyny świetlne;
 - 3.2 ogrodzenie ochronne stanowiska zrobotyzowanego;
 - 3.3 złączne antykolizyjne magnetyczne – wypinane;
 - 3.4 kompletna dokumentacja techniczna wraz z instrukcją obsługi oraz montażu, oceną ryzyka zawodowego oraz wymaganą deklaracją zgodności CE;
 - 3.5 monitorowanie pozycji wszystkich osi robota i osi zewnętrznych (np. pozycjonera) w czasie rzeczywistym;
 - 3.6 konfigurowanie strefy dozwolonej pracy (*minimum 4 strefy*);
 - 3.7 ograniczanie w sposób bezpieczny zakresu pracy osi w sposób dynamiczny (na podstawie wejść dwutorowych do modułu;

- 3.8 kompletny układ filtrowentylacji, umożliwiający efektywną eliminację pyłów, dymów spawalniczych;
- 3.9 kompletne szkolenia programistyczne i operatorskie.

Wybrany wykonawca dostarczy Zamawiającemu przed zawarciem umowy wytyczne techniczne w postaci rysunków i opisu w „pliku technologii” dla parametrów oraz wymagań stawianych przez technologię przedmiotu zamówienia.

Wymagania dodatkowe:

- 1) udzielenie gwarancji **min. 24 miesięcy** licząc od dnia protokolarnego odbioru urządzenia przez Zamawiającego, z możliwością przedłużenia,
- 2) odległość do serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego do 200 km od siedziby Zamawiającego (*kryterium oceny ofert*),
- 3) naprawy gwarancyjne będą wykonywane w siedzibie Zamawiającego. W przypadku konieczności wykonania naprawy w warsztacie Wykonawcy koszty transportu pokrywa Wykonawca,
- 4) bezpłatne kompletne szkolenie programistyczne i operatorskie wyznaczonych przez Zamawiającego pracowników w zakresie bezpiecznej obsługi i konserwacji przedmiotu zamówienia, z potwierdzeniem odbycia szkolenia,
- 5) przekazanie Zamawiającemu wykonanych urządzeń na podstawie protokołu odbioru,
- 6) wraz z dostarczonymi urządzeniami Wykonawca prześle Zamawiającemu dokumenty w języku polskim:
 - instrukcję obsługi i konserwacji,
 - DTR w języku polskim,
 - książkę gwarancyjną,
 - deklarację zgodności CE + Dyrektywa Maszynowa

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

III. Terminy.

Termin wykonania zamówienia - **do 24 tygodni** od zawarcia umowy.

Okres gwarancji - *zaproponowany przez Wykonawcę (kryterium oceny ofert)*. Minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesiące.

Oferty należy składać do dnia **25.06.2024 r.** do godziny 12⁰⁰ w siedzibie Zamawiającego /pok. nr 10 - sekretariat/.

Publiczne otwarcie ofert odbędzie się w dniu 25.06.2024 r. o godzinie 12³⁰ w siedzibie Zamawiającego pok. nr 12.

Wymagany termin ważności ofert : 30 dni od dnia otwarcia ofert.

IV. Wymagania dotyczące wadium.

IV. 1. Wadium .

1. Oferta winna być zabezpieczona wadium w wysokości **20 000 zł.**
2. Wadium należy wnieść w pieniądzu - przelewem na konto Zamawiającego (podane w pkt. I) z adnotacją: „Wadium przetargowe na zadanie „Zakup, dostawa, montaż

i uruchomienie w Zakładzie Mechanicznym Siarkopol Sp. z o.o. zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego – znak 2/2024/ZM”. Potwierdzoną kopię polecenia przelewu należy dołączyć do dokumentów przetargowych.

3. Zamawiający nie wyraża zgody na wniesienie wadium w innej formie.
4. Nie wniesienie wadium w wymaganym terminie spowoduje wykluczenie Wykonawcy.

Zwrot wadium .

- Zamawiający zwraca wadium wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po zatwierdzeniu przez Zarząd Spółki protokołu z postępowania, tj. po wyborze oferty najkorzystniejszej, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza,
- Zamawiający zwraca wadium Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, po zawarciu umowy.
- Wadium zostanie zwrócone niezwłocznie jeżeli Zamawiający unieważnił postępowanie.

Wadium zostanie niezwłocznie zwrócone na wniosek Wykonawcy:

- który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert,
- który został wykluczony z postępowania,
- którego oferta została odrzucona.

Utrata wadium .

Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, traci wadium na rzecz Zamawiającego, w przypadku gdy:

- a) odmówi podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie,
- b) zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

V. Informacja o warunkach jakie muszą spełniać Wykonawcy.

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy:

1. spełniają wszystkie wymagania zawarte w Warunkach zamówienia.
2. posiadają uprawnienia do wykonywania działalności obejmującej przedmiot zamówienia,
3. posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
4. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Formularz oferty oraz inne oświadczenia, o których mowa w Warunkach zamówienia powinny być podpisane przez osobę uprawnioną/osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.

W przypadku spółek cywilnych lub konsorcjów odpowiednie dokumenty dołącza każdy podmiot występujący wspólnie.

Dokumenty o których mowa w Warunkach zamówienia, mogą być składane w formie oryginału lub kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną/osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie potwierdzonej kserokopii dokumentu, gdy przedstawiona przez Wykonawcę kserokopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwość co do jej prawdziwości.

VI. Informacje o dokumentach, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania wymaganych warunków.

1. Wartość usług stanowiącą cenę zamówienia.

Cenę należy podać cyfrowo i słownie jako cenę netto. Dodatkowo należy podać wartość podatku VAT.

Cena podana w ofercie powinna obejmować całość prac (wraz z transportem), składających się na przedmiot zamówienia.

Podana cena jest obowiązująca w całym okresie ważności umowy.

2. Specyfikacja techniczna oferowanego zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego

3. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu (Druk nr 1).

4. Umowa regulująca współpracę podmiotów występujących wspólnie.

W celu potwierdzenia, że wykonawca nie podlega wykluczeniu z postępowania, do oferty należy dołączyć następujące załączniki:

5. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej.

W przypadku gdy wartość zamówienia przekracza dwukrotną wartość kapitału zakładowego spółki, Wykonawca zobowiązany jest załączyć umowę spółki lub uchwałę wspólników o zaciąganiu zobowiązań (zgodnie z art. 230 ustawy z 15.09.2000 r. - Kodeks spółek handlowych – t.j. Dz. U. z 2024 poz. 18 z późn. zm.).

W razie nie wykazania przez Wykonawcę prawa do zaciągania zobowiązań do wysokości oferty, podlega On wykluczeniu z postępowania.

6. Zaświadczenie właściwego naczelnika Urzędu Skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert lub inny dokument potwierdzający, że Wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem podatkowym w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie całości wykonania decyzji właściwego organu - (w przypadku wspólnego ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia przez Wykonawców należy złożyć przedmiotowe dokumenty dla każdego z nich);

7. Zaświadczenie właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego, albo inny dokument potwierdzający, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub inny dokument potwierdzający, że Wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności

uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – (w przypadku wspólnego ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia przez dwóch lub więcej Wykonawców należy złożyć przedmiotowe dokumenty dla każdego z nich).

8. W celu potwierdzenia, że wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał techniczny oraz dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, do oferty należy dołączyć następujące załączniki:

Wykaz dostaw oraz robót montażowych wykonanych w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich rodzaju, wartości, daty, miejsca wykonania i podmiotów, na rzecz których roboty te zostały wykonane, z załączeniem dowodów określających, czy te dostawy/roboty budowlane zostały wykonane należycie, w szczególności informacji o tym, czy roboty zostały wykonane zgodnie z przepisami prawa budowlanego i prawidłowo ukończone, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy/roboty były wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – inne dokumenty - wzór wykazu stanowi *Druk nr 2*. Wykonawca musi wykazać się wykonaniem w ww. okresie co najmniej dwóch dostaw zrobotyzowanych stanowisk spawalniczych wraz z montażem o min. zasięgu roboczym robota: dł. 10 m, szer. 2 m, wys. 4 m.

VII. Opis sposobu przygotowania oferty.

VII.1 Wymagania ogólne

Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem faktu, że:

1. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
3. Wymaga się, by oferta była przygotowana na piśmie, o czytelnej treści.
4. Ofertę należy sporządzić w języku polskim pod rygorem nieważności i złożyć w 1 egzemplarzu.
5. Cena netto oferty powinna być podana w PLN liczbowo i słownie oraz zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zadania. Wykonawcy ponoszą wszystkie koszty związane ze sporządzeniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania przetargowego.
6. Wymaga się, by oferta była dostarczona w opakowaniu uniemożliwiającym odczytanie jego zawartości bez uszkodzenia tego opakowania.
7. Oferta powinna być złożona w kopercie, która:
 - będzie zaadresowana na adres Zamawiającego: **Zakład Mechaniczny „Siarkopol” Sp. z o.o., ul. Mechaniczna 6, 39-400 Tarnobrzeg,**
 - będzie posiadać opis: **„Przetarg – Dostawa zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego” – znak 2/2024/ZM**

Poza oznaczeniami podanymi powyżej, koperta może posiadać nazwę i adres Wykonawcy.

W przypadku braku tych informacji Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z tego braku, np. omyłkowe otwarcie oferty przed wyznaczonym terminem otwarcia, a w przypadku składania oferty pocztą lub pocztą kurierską – za jej nie otwarcie w trakcie sesji otwarcia ofert.

8. Wszelkie miejsca, w których Wykonawca wniósł zmiany muszą być parafowane przez jedną z osób podpisujących ofertę.
9. Wymaga się, by oferta była podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do zaciągania zobowiązań.
10. Zaleca się, aby wykonawca zdobył wszelkie informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty.
11. W przypadku składania oferty przez konsorcjum do oferty musi być załączona umowa konsorcyjna.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo wystąpienia do każdego z Wykonawców o dodatkowe informacje dotyczące treści złożonych ofert.
13. W przypadku złożenia przez różnych Wykonawców identycznych ofert cenowych, Zamawiający może zwrócić się do tych Wykonawców o złożenie ofert dodatkowych.

VII.2. Zmiany i wycofanie oferty

Wykonawca może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać, pod warunkiem, że uczyni to przed terminem składania ofert

Zarówno zmiana jak i wycofanie oferty wymagają zachowania formy pisemnej. Zmiany dotyczące treści oferty powinny być przygotowane, opakowane i zaadresowane w ten sam sposób co oferta. Dodatkowo opakowanie, w którym jest przekazywana zmieniona oferta należy opatrzyć napisem ZMIANA.

VII.3 Zawartość oferty:

1. wypełniony i podpisany formularz oferty,
2. **specyfikacja techniczna oferowanego urządzenia,**
3. wymagane oświadczenia,
4. wymagane dokumenty.

VIII. Informacja o trybie otwarcia i oceny ofert.

VIII.1 Otwarcie ofert.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 25.06.2024 r. o godzinie 12³⁰ w siedzibie Zamawiającego - pok. nr 12 Otwarcie ofert jest jawne.

Podczas otwierania kopert z ofertami Zamawiający ogłosi nazwy Wykonawców, adresy oraz ceny ofertowe, termin dostawy i termin gwarancji .

VIII.2 Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującym kryterium:

- | | |
|------------------------------------|-------------|
| - cena netto wykonania zadania /C/ | - waga 80 % |
| - okres gwarancji /G/ | - waga 10 % |
| - serwis – odległość /S/ | - waga 10 % |

Kryterium cena / C / 80 %

Ilość punktów jaka zostanie przyznana ofercie będzie liczona wg wzoru :

$$C = \frac{\text{Cena netto oferty najniższej}}{\text{Cena netto oferty badanej}} \times 100 \times 0,80$$

Oferta z najniższą ceną netto otrzyma maksymalną ilość 80 punktów.

Kryterium okres gwarancji /G/ 10%

Ilość punktów jaka zostanie przyznana ofercie będzie liczona wg wzoru:

$$G = \frac{\text{okres gwarancji podany w badanej ofercie (ilość miesięcy)}}{\text{Najdłuższy okres gwarancji w złożonych ofertach (ilość miesięcy)}} \times 100 \times 0,1$$

Minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesiące.

Oferta z najdłuższym okresem gwarancji, podanym w miesiącach, otrzyma maksymalną ilość 10 punktów.

Kryterium serwis - odległość /S/ 10%

Odległość serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego podana w km, liczona jest od siedziby zamawiającego do punktu serwisowego. Maksymalna odległość do serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego od siedziby Zamawiającego to 200 km.

Ilość punktów jaka zostanie przyznana ofercie będzie liczona wg wzoru :

$$S = \frac{\text{Najkrótsza odległość w złożonych ofertach (ilość km)}}{\text{Odległość podana w badanej ofercie (ilość km)}} \times 100 \times 0,1$$

Łączna ilość punktów dla każdej oferty = C+G+S

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów.

Cena ofertowa powinna obejmować kompletne wykonanie przedmiotu zamówienia.

IX. Informacja o wyborze oferty.

Zamawiający powiadomi wszystkie firmy które złożyły ofertę, o wyborze wykonawcy, po zatwierdzeniu przez Zarząd Spółki Zakład Mechaniczny „Siarkopol” Sp. z o.o. protokołu z wyboru wykonawcy zadania.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada zasadom określonym w niniejszych Warunkach zamówienia oraz zostanie uznana za najkorzystniejszą, po uzyskaniu zgody Organów Spółki na zawarcie umowy.

X. Zawarcie umowy

W zawiadomieniu wysłanym do Wykonawcy, którego oferta zostanie wybrana, Zamawiający określi termin i miejsce podpisania umowy.

Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej. W przypadku, jeżeli okaże się, że Wykonawca, którego oferta została wybrana, przedstawił nieprawdziwe dane lub będzie uchylał się od zawarcia umowy, albo nie dostarczy wymaganych dokumentów, Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

XI. Zastrzeżenia zamawiającego o możliwości odstąpienia od realizacji zamówienia.

Zamawiający informuje, że postępowanie może zostać unieważnione na każdym etapie postępowania, bez podania przyczyn.

XII. Postanowienia końcowe.

1. Oferta powinna być podpisana przez osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy. Uprawnienie do podpisania oferty powinno być dołączone do oferty, o ile nie wynika ono z innych dokumentów dołączonych przez Wykonawcę.
2. Wszystkie inne dokumenty winny być przedstawione w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną/osoby uprawnione podpisującą ofertę.
3. W sprawach nie uregulowanych w warunkach zamówienia zastosowanie mają przepisy Kodeksu Cywilnego wraz z przepisami wykonawczymi.

XIII. Informacje.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informujemy, że:

- 1) Administratorem danych osobowych jest Zakład Mechaniczny Siarkopol Sp. z o. o. z siedzibą ul. Mechaniczna 6, 39 – 400 Tarnobrzeg;
- 2) Kontakt z inspektorem ochrony danych osobowych: iod@zmsiarkopol.com.pl lub pisemnie na adres Administratora danych;
- 3) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w celu podjęcia działań przed zawarciem umowy handlowej tj. w celu związanym z przeprowadzeniem postępowania w trybie pisemnego przetargu nieograniczonego;
- 4) Odbiorcami danych osobowych będą podmioty, którym Administrator ma obowiązek przekazywania danych na gruncie obowiązujących przepisów prawa oraz uprawnione podmioty i osoby, którym zostanie udostępniona dokumentacja postępowania zgodnie z Instrukcją w sprawie udzielania zamówienia na roboty, usługi i dostawy zlecane na zewnątrz Spółki.
- 5) Dane osobowe będą przechowywane przez okres prowadzonego postępowania, a także później tj. do czasu upływu terminu przedawnienia ewentualnych roszczeń i w związku z realizacją obowiązku archiwizacyjnego;
- 6) Podanie danych osobowych jest wymogiem związanym z udziałem w postępowaniu przetargowym. Konsekwencją nie podania określonych danych będzie skutkować odrzuconiem przedstawionej oferty;
- 7) W odniesieniu do podanych danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;

- 8) Wykonawca posiada:
- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych dotyczących Wykonawcy;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych*;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy Wykonawca uzna, że przetwarzanie danych osobowych dotyczących Wykonawcy narusza przepisy RODO**;
- 9) Wykonawcy nie przysługuje:
- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych Wykonawcy jest art. 6 ust. 1 lit. b RODO.

**Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia, ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.*

***Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.*

